# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-155570

(43)Date of publication of application: 25.09.1982

(51)Int.CI.

G03G 15/20

(21)Application number : 56-042118

(71)Applicant: KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD

(22)Date of filing: 20.03.1981

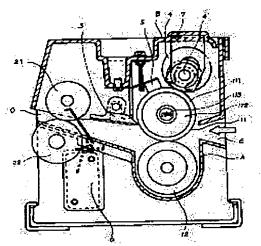
(72)Inventor: IWAI YASUYUKI

### (54) FIXING DEVICE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a heat fixing device having a fixing part insulated of heat from the outside and simplified parts by forming the outer frame parts of said device of resin having poor thermal conductivity.

CONSTITUTION: The outer frame parts A and B of a fixing device having a roller pair of a heat fixing roller 11 and a press-contacting roller 12 are formed respectively separately to one body. For example, glass fiber reinforced thermosetting polyester is used in forming the outer frame part. The fixing part is insulated of heat from the other functional units and the photoreceptor in particular is protected; therefore, the entire part can be made smaller in size. Base members for mounting of rollers, separating pawls, etc., and a mounting base board or guide, etc. for a heater lamp, a thermal fuse, and other apparatus are formed in one body to the outer frame part of the fixing part, whereby the number of parts and assembling steps is reduced and the cost in terms of production techniques is reduced.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

### (19) 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

## ⑩公開特許公報(A)

昭57-155570

① Int. Cl.³G 03 G 15/20

識別記号 102 庁内整理番号 7381-2H 砂公開 昭和57年(1982)9月25日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

#### 69定着装置

②特

图56-42118

❷出

頭 昭56(1981) 3 月20日

@発 明

者

岩井康幸

八王子市石川町2970番地小西六

写真工業株式会社内

勿出 願 人

願 人 小西六写真工業株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目26番

2号

個代 理 人 桑原義美

明 報 書

1 発明の名数

定着装置

2 特許請求の範囲

熱源を有し、記録板の回像を熱により定着する定着装置において、前記機械および熱による定着都を包含する外枠部を低熱伝導性の樹脂にて形成したことを特徴とする定着装置。

3. 発明の幹額な説明

本発明は関係配像装置において、関係を形成する現象剤を配量紙に固定させる定着装置に関し、 更に具体的には現象剤を熱によって固定させる定 素体量に関する。

野電複写装置等の小型インハウス型の記録装置では、乾丈、選式またはその他の現像方法で記録紙にトナー、インク等の現像剤を転写電振等を用いて印加し、記録紙を定着部に搬送し、印加した現像剤の増れ等の外力、記録紙物性による関像の乱れ或は現像剤による記録紙の汚れが生じないように現像剤を記録紙に固定する所謂定着が従来よ

り行われている。

定着の手段としては、現像剤の熔散およびそれに続く冷却固化による固定、あるいは現像剤に含まれる弾気分の蒸発、乾燥による固定等の加熱による方法、時としては補助手段として換気を併用する方法が主体をなしている。

例えば静電複写装置においては、感光体あるいは勝電体表面に静電荷像を形成し、乾式現像法の場合には現像剤としてトナーを用いて現像し、そのトナー像を直接または中間転写体を介して記録紙に転写し、これを感光体等から一定距離はなれた熱温を有する定着部に搬入し熱定着を行う。

第1回に乾式現像方式静電複写装置の典型的無定着部を示した。トナー像を印加された配像紙は 一般 で の 配像紙 搬入口 E から搬入され、 一方又は 両方に 無顧 B を内蔵する 定着 ローラ 11 お で 圧着 ローラ 12 の間に 押入され、 トナーは 熔 版 定着され、 少くとも一方が 駆動 ローラと な 切 の から 搬 ローラ 21 および 22 によって 搬 出った 数 出った 数 出った か の か ら 数 出 な れ る 。 尚 3 は 分離 爪 、 4 は ク リーニン

#### 特開昭57-155570(2)

グブレードである。またこの例では熱源且は定着 ローラ 11 に内蔵され、排紙影動ローラは22 である。

現像に用いるトナーの酸点は概ね 180°~ 200°C であるので定着ローラの表面はその酸点温度以上であることが必要であり、そのため定着部の外枠部 B の定着ローラに近い所では、 130 ~ 150°C の高温となる。特に両側方の軸受部附近は 300°C 近くまで上昇する。

一方静電荷像を形成する窓光体、誘電体、やに感光体は過度による特性劣化が起り易いって感光体の形体の心臓性が好ましい。従いかので感光体の心臓を保護するために高温となった外部である。ために対して感光体を連び上ので変形がある。この感光体を一定距離に一定距離を必要がある。この感光体と外や部の間にの自由度を必要がある。ことは静電複写数型の計数の方となる。

また定着部は、組立は機能が単純であるにも拘らず相対的に 部品点数、組立工数が多く、生産技術上からも問題を包含している。

に定着部と称する)を外部に対して断熱するには、 定着部とその外部の間に断熱層を設ければよい。 断熱の目的を立体的に構成するには、定着部を包 含する断熱層で構成された外神部を設ければよい。

本発明者は近来着しく発展し多種多様の目的に適用されるエンジニヤリングプラスチェクに着目し、その中から、新熱耐熱性その他本発明の目的に合致する材質のものを選び、また定着部を包含し、定着部からの記録装置の機能ユニットに対する熱の影響を立体的に新熱しうる外枠部の影響を

無によって定着を行う方式の記録装置において、コンペットで性能が保証されしかも厳価なインハウス級の記録装価へ改良を進める上で、一方において定着部と記録機能部分との間の断熱処置を行うこと、またそれによって派生的に可能となるコンペット化、また他方において定着部構収の簡易化を図ることは宥効な手段となる。

本発明の目的は、第1には熱調および熱による定着部が外部に対して断熱された定着装置を提供することにあり、第2には、生産技術上従来のプレス部品より開業化された定着装置を提供することにある。更に目的の第3には、コンパクトで性能に対する信頼性が高く、厳価なインハウス選配備設置を提供することにある。

本発明の目的は、熱源を有し記録紙の関係を熱により定着する定着装置において、前記熱源および熱による定着係を包含する外枠部を低熱伝導性を有する樹脂にて形成したことを特徴とする定着装置によって速せられる。

熟蔵および熱による定着部(以後両者併せて単

定め、更に適んだエンジニャリングプラスチック を用いて、定着ローラ、排紙ローラその他の軸受 等の取付基部材及び電気絶難性を必要とする機器 の取付基盤を鉄外枠部と合体させ一体形成した。

一般にプラスチックの熱伝導性は金属の数百分 の一であり、しかも発泡体とすれば更に低下させ ることができる。また連銃耐熱温度は一般に100°C 以上でありふっ葉樹脂、ポリイミド、シリコン樹 脳等は 300°C にも及ぶ。また電気的な体積抵抗率 は絶談性の基準となる10<sup>tg</sup>.cxを遅かに上廻り、プ ラスチック単体でも大体10<sup>11,Q</sup>.cm以上10<sup>11,Q</sup>.cm程度ま でであるので、本発用には殆んどのブラスチック が使用可能である。しかし一体形成する外枠部は 少くとも 130°C の連続耐熱性を有する必要がある。 こと、強度的には圧変形の圧縮に耐える実用的な 一体形成外神部が構成できること、寸法安定性が あること、クリーブ等の疲労耐性がよいこと、電 気的絶難性がよいこと及び一体形成する外枠部の 形態があまり複雑でないにしても一応の射出、圧 維修の成形性を有すること等の遺足基準を満足す

特開昭57-155570 (3)

る材質のものが好ましい。前記念定基準を調及させるプラスチェク単体を挙げれば、ボリエチレンテレフタレート、ボリブチレルカリエチレンではいるないでは、対しているないでは、ないでは、ないでは、ないでは、がリフェニレンオヤサイド、ボリフェニレンオヤサイド、ボリフェニレンオヤサイド、ボリフェニレンオヤカインでは、アリルローン樹脂を対象はこれる。

これらの熱可塑性あるいは熱硬化性樹脂は、単体としては勿論、各種の充填材との混合材、、収はガラス繊維、カーボン繊維入の繊維複合材、複数簡のブラスチック単体の特性を活した糖層材の収は 位を封入した発泡材等としてその特性を殆んど自由に改変できるので、本発明の目的を差するのに 何の割約も生ずることはない。

このように一体成形した外枠部の中に定着部を 設置することによって定着部と静電複写装置の他 の機能ユニットの関が断熱され、他の機能ユニッ

り 熱硬化性 ポリエステル 樹脂のローサイト (商品名、組ガラス株式会社額、軟化点 260°C) 又は、 熱可塑性 ポリエステル 樹脂 ライナイト (商品名、 デェポン社、軟 化点 220°C) を用いることも出来 る。

ト特に感光体の御館が定着部からの熱輻射、熱対流から保護され、感光体ですら定着部に近接して設けることが可能となり両者間の距離的割約を取払うことができた。このことは静電複写装置のコンパクト化に役立てることができ、原則的には感光体から定着部までの記録抵援送手段の省減も可能である。

また定着部及び定着装置に設置すべき各種協語、 部材の設置基盤を一体形成することによって、部 品点数の削減、組立工数の低減によって生産技術 面からの原価低減ができる。

また外枠部の電気的絶象性、断熱性を活用して、 子めヒータランプ、温度ヒューズ等の設置基盤を 一体形成時に設けることによって、部材の節波と、 設置スペースを新たに提供することができ、雑体 的に原価性減とコンペクト化を図ることができる。

次に本発明の1実施例を第2回に図示し説明する。第2回は書電複写装置の定着装置全体を示し、 A及びBが失々別個に一体形成した定着部の外枠 部である。外枠部の形成には例えばガラス繊維入

を有するマイクロスイッチ 6 によって検知、カウントされ、搬出口 0 から搬出される。 尚 7 は クリーニングローラ 4 の固定部である。

路、本定着設置は外枠部がA及びBの如く別個に形成されており、定着装置上部のBはクリーニングローラ4の軸4を中心に回動し、上方に開設出来るように構成されている。従って記録紙の私動り等が発生した時には記録紙の取り出しが紙めて容易であり、且つ外枠部が低熱伝導性の智能を用いているため外枠が高熱とならずメンテナンスを容易となしている。

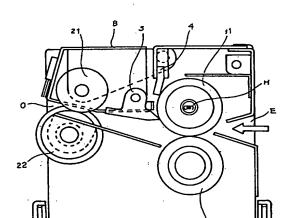
前記した各種ローラ、分離爪等の取付基部材、 機器の取付基盤あるいはガイド等は定着部の外幹 部と一体収形している。

#### 4 阪斯の簡単な説明

第1 図は従来の静電複写装置の定着装置の偶面前面図、第2 図は本発明の1 実施例の偶面新面図である。

記号 B は定着部外枠部、11 および 12 は定着ローラ対、21、22 は排紙ローラ対である。

第1図



第2図

